



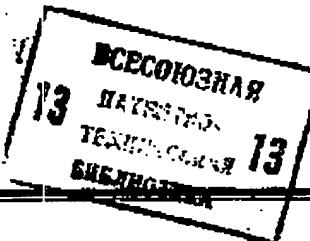
СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

as SU (u) 1225543 A

СССР 4 А 61 В 17/16

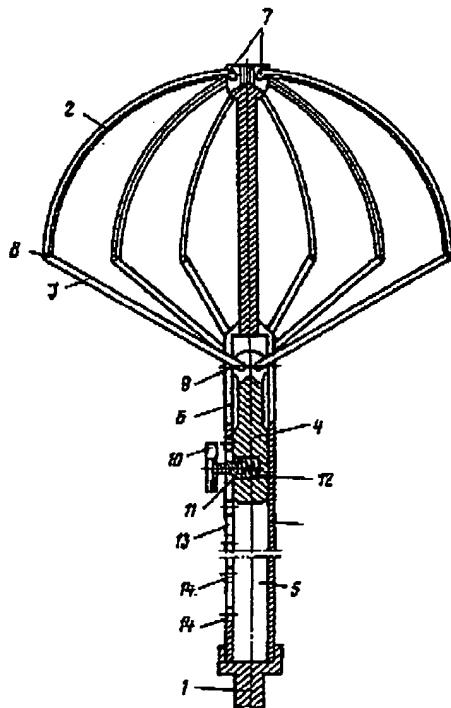
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

## ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



- (21) 3789662/28-14
- (22) 30.07.84
- (46) 23.04.86. Бюл. № 15
- (71) Центральный ордена Трудового Красного Знамени научно-исследовательский институт травматологии и ортопедии им. Н. Н. Приорова
- (72) Э. Ш. Савадян и В. С. Бородкин
- (53) 615.47 (088.8)
- (56) Авторское свидетельство СССР № 166419, кл. А 61 В 17/32, 1965.
- (54) (57) КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА, содержащая стержень, на котором укреплена рабочая

часть с режущими элементами, отличающаяся тем, что, с целью возможности обработки остеомиелитических полостей с узким свищевым ходом и сокращения времени обработки костных полостей, концевая фреза снабжена опорными стойками и штоком, в стержне выполнены продольная полость под шток, который установлен с возможностью осевого перемещения и фиксации, и боковые продольные пазы под опорные стойки, а режущие элементы шарнирно соединены со стержнем и опорными стойками, которые шарнирно соединены со штоком.



as SU (u) 1225543 A

1225543

**1**  
Изобретение относится к медицине, а именно к режущим инструментам для костных операций.

Цель изобретения — возможность обработки остеомиелитических полостей с узким свищевым ходом и за счет этого сокращение времени обработки костных полостей.

На чертеже изображена концевая фреза, общий вид.

Концевая фреза содержит стержень 1, на котором укреплена рабочая часть с режущими элементами 2.

Концевая фреза снабжена опорными стойками 3 и штоком 4. В стержне 1 выполнена продольная полость 5 под шток 4, который установлен с возможностью осевого перемещения и фиксации, и боковые продольные пазы 6 под опорные стойки 3. Режущие элементы 2 шарнирно соединены со стержнем 1 шарнирами 7 и опорными стойками 3 шарнирами 8.

Опорные стойки 3 также шарнирно соединены шарнирами 9 со штоком 4.

Перемещение и фиксация штока 4 осуществляется подпружиненной кнопкой 10,

**2**  
расположенной наибольшим диаметром 11 в гнезде 12 штока 4 и в фигурном пазу 13 стержня 1, путем замыкания штока 4 диаметром 11 кнопки 10 в фигурной лунке 14.

Устройство работает следующим образом.

При обработке различных костных полостей предложенное устройство исключает смену фрез, так как диаметр рабочей части можно в процессе работы изменять (увеличивать) для доведения обрабатываемой полости до нужного размера, что достигается перемещением штока 4 на ту или иную длину, это сокращает время обработки костной полости.

**15**  
Предлагаемое устройство используют при обработке различных костных полостей, например, остеомиелитических, естественных полостей, например вертлужной впадины, а также образованных после удаления патологических очагов, например доброкачественных опухолей, эхинококковых кист и т.д. Предложенное устройство просто и удобно в работе, имеет несложную конструкцию.

Редактор С. Патрушева  
Заказ 1919/3

Составитель И. Корольков  
Техред И. Верес  
Корректор В. Симчиков  
Тираж: 660  
Подписано

ВНИИПИ Государственного комитета СССР  
по делам изобретений и открытий  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5  
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4